

Ficha Técnica de Produto

ABNT NBR ISO 13006 / ISO 10545

Revestimento Cerâmico Prensado e Esmaltado

Grupo B1Ib (6 % a 10%)



Produto / product / producto

45901

Local de Uso / Place off Use / Lugar de Uso

4

Variação de Tonalidade / shade variation / variación de tono

V1

Linha / Line / Linea

**Técnica
Brilhante**

Superfície / Surface / Superficie

01 Face

Não Retificado

Características Gerais

Tipo de Produto / Product Type/ tipo de producto

Piso / floor

Formatos / Sizes / Formatos

45cm x 45cm / 17,7" x 17,7"

Dimensão de Trabalho / Work Size / dimensión de trabajo

448mm x 448mm / 17,67" x 17,67"

Espessuras / Thickness / espesor

6,8 mm / 0,26"

Características Técnicas

Características Físicas

Norma de Ensaio
ISO 10545

Resultados
Alfagrês

Grupo de Absorção / Absorption Group /
Grupo de absorción

6 % a 10 %

6 % a 10 %

Expansão por Umidade / Moisture expansion /
expansión de humedad

≤ 0,6

≤ 0,5

Resistência ao Gretamento / Cracking resistance /
Resistencial al agrietamento

Resistir

Resistente

Carga de Ruptura / Breaking Strength /
Carga de ruptura

≥ 500

≥ 500

Módulo de Resistência à Flexão / Modulus of rupture /
módulo de resistencia a la flexión

≥ 18

≥ 20

Coefficiente de Atrito / coefficient of friction /
Coeficiente de fricción

A Declarar

≤ 0,4

Características Químicas

Norma de Ensaio
ISO 10545

Resultados
Alfagrês

Classe de Resistência Química

Chemical resistance class

Clase de Resistencia Química

GB / GLB

GB / GLB

Classe de Resistência ao Manchar

Stain resistance class

Clase de Resistencia a la Manchas

≥ 3

≥ 4

Ambiente

Interno

Características Embalagens/Pallets

m² / Paleta / Pallet / Paleta

96,48 m² / 1049 ft²

m² / Caixa / Box / Caja

2,01 m² / 21,85 ft²

Peças por caixa / Pieces Box/ Peças por Caja

10

Peso da Caixa / Weight Box / Peso de la caja

27,0 kg

Caixas por Pallet / Box Pallet / Cajas por Paleta

48 Unid

Recomendações para Aplicação / recommendations for application/Recomendaciones para la aplicación

Ler e seguir todas informações constantes nas embalagens antes de iniciar o assentamento

Utilizar Rejunte Impermeável

Utilizar Junta Mínima de 5 mm

Utilizar argamassa do tipo ACII

Realizar o Assentamento com dupla colagem (Argamassa no tardo da placa cerâmica e no substrato a ser instalado)

CERÂMICA ALFAGRÊS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Rod. Wilson Finardi – SP 191 – Km 82 + 965 mts. – Cx. P. 21 – CEP 13537-000 – Ipeúna – SP

Tel: (019)3576-1374 – Fax:3576-1595.

E-mail: gercom@alfagres.com.br - sac@alfagres.com.br

Site: www.alfagres.com.br